

Istituto Universitario Sophia
centro di ricerca **Sophia Global Studies**
programma **Europe in a Changing world**

L'Europa delle città e dei cittadini

primo modulo del corso
**LE TRASFORMAZIONI GLOBALI
E L'EUROPA**

14-16 giugno 2018

CROCEVIA EUROPA

L'Europa è di fronte a un crocevia. Eventi recenti e processi di lungo periodo hanno evidenziato trasformazioni negli equilibri del sistema-mondo che stanno causando cambiamenti profondi nell'ordine globale e negli equilibri europei. L'accelerazione delle trasformazioni e l'emergere di fragilità strutturali, a livello regionale e non, mostrano come l'affermarsi e la crisi della globalizzazione siano stati il prologo di una vera e propria età di transizione che sta influenzando sul futuro del progetto di integrazione europea.

Sophia Global Studies

Il centro di ricerca e formazione Sophia Global Studies, attraverso il corso di formazione Le trasformazioni globali e l'Europa, apre uno spazio di dialogo e riflessione sull'idea di Europa ed esplora l'eredità che la cultura europea presenta nel mondo, raccogliendo le suggestioni e le sfide che i cambiamenti globali comportano per essa. Il corso raccoglie accademici, professionisti e società civile dai diversi ambiti della società e della cultura europea.

Istituto Universitario Sophia

Via San Vito 28, Loppiano
50064 Figline e Incisa Valdarno (FI)
Tel. +39 055 9051543 Fax +39 055 9051599
www.sophiauniversity.org



partner del progetto
Unione Europea
"Cattedra Jean Monnet"



cofinanziato da
Fondazione
per Sophia

Metodo

Le **lezioni frontali** presenteranno lo stato del processo di integrazione europea, rifletteranno su concetti centrali quali integrazione, autonomia, inclusione e cittadinanza europea e introdurranno al sistema di governance europeo multi-livello con particolare attenzione alla dimensione locale e regionale. Alle lezioni si alterneranno momenti di **workshop** e i partecipanti saranno invitati a confrontarsi e a condividere le proprie competenze ed esperienze in merito.

Costi

La quota di partecipazione è di **€380** comprensiva delle spese di iscrizione, dei materiali del corso e del vitto e alloggio (2 pernottamenti in camera doppia e 4 pasti previsti dalla cena del 14/06 al pranzo del 16/06).

Per coloro che non desiderano pernottare la quota di partecipazione è di **€310** comprensiva delle spese di iscrizione, dei materiali del corso e dei pasti (4 pasti previsti dalla cena del 14/06 al pranzo del 16/06).

Destinatari

Il modulo è rivolto a **professionisti, docenti** delle scuole primaria e secondaria e **studiosi**. Docenti e dirigenti scolastici potranno usufruire della Carta del docente (MIUR 170/2016).

15 borse di studio sono a disposizione per giovani fino ai 30 anni (a coprire le spese di iscrizione, vitto, alloggio).

Per le modalità di iscrizione rivolgersi a:
globalstudies@iu-sophia.org

Promotori

Il modulo è parte del corso di formazione "Le trasformazioni globali e l'Europa". È organizzato dall'**Istituto Universitario Sophia** e co-finanziato dalla **Fondazione per Sophia**. Partner dell'evento è il programma "Cattedra Jean Monnet" dell'**Unione Europea**.

Le date e i contenuti dei prossimi moduli saranno comunicati in seguito.

Il modulo "**L'Europa delle città e dei cittadini**" indaga il ruolo delle città come laboratori di integrazione europea e dei cittadini come primi attori nel processo di riflessione e rilancio del progetto europeo.

Le lezioni saranno condotte da **Léonce Bekemans**, titolare della Cattedra Jean Monnet Ad Personam "Globalizzazione, Europeizzazione e Sviluppo Umano" conferita dal programma "Cattedra Jean Monnet" dell'Unione Europea.

Luc Van den Brande, ex-presidente delle Fiandre e oggi consulente di fiducia della Presidenza della Commissione Europea, esporrà il report "**Reaching Out to Citizens**" presentato al Presidente Juncker il 6 novembre 2017. Il documento rappresenta il **più recente e autorevole lavoro di analisi sulla cittadinanza europea**, in cui sono indicate le linee guida per favorire un cambio di rotta nella comunicazione tra le istituzioni europee e i cittadini.

Programma

14 GIUGNO 2018

L'EUROPA DI OGGI E QUELLA DI DOMANI

ore 15:00

Apertura dei lavori e saluti dei promotori

Piero Coda Istituto Universitario Sophia

Egidio Sgrulloni Fondazione per Sophia

Giuseppe Zorzi Provincia di Trento

Léonce Bekemans Cattedra Jean Monnet

Prolusione

"L'Europa di oggi. Quale Europa domani?"

Romano Prodi

ore 16:00

Auditorium di Loppiano

Ingresso libero

15 GIUGNO 2018

L'EUROPA VERSO I CITTADINI

ore 09:00-13:15

Argomenti

- **Le trasformazioni globali e l'Europa: dal mondo alle città**
- **L'Unione europea tra integrazione e autonomia**
- **Valutazione dei programmi europei per i cittadini**

GRUPPI DI LAVORO

Highlight

Presentazione del report: **Reaching out to Citizens**

Luc Van den Brande

L'EUROPA IN UN MONDO IN CAMBIAMENTO

ore 15:00-19:00

Argomenti

- **Le trasformazioni globali e l'Europa: i concetti di inclusione e diversità**
- **L'Europa in cambiamento: sviluppi e sfide**
- **L'Europa in cambiamento: prospettive**

GRUPPI DI LAVORO

16 GIUGNO 2018

LA CITTADINANZA EUROPEA PER L'INTEGRAZIONE

ore 09:00-13:15

Argomenti

- **La cittadinanza europea**
- **La costituzione di un'identità europea**

Restituzione GRUPPI DI LAVORO

Conclusioni e consegna certificati